



PROGRAMME DE FORMATION

METIERS - ADR 1.3 – Formations

M1RGO – M1RGO - Formation à la sécurité pour le stockage et la distribution de gazole et de produits pétroliers sur sites

Objectifs opérationnels

Connaître les caractéristiques et les risques du gazole.

Connaître les principaux textes réglementaires liés au transport, au stockage, aux opérations de chargement et de déchargement des produits pétroliers.

Savoir réaliser les contrôles de base sur un poste de réception et de stockage de produits pétroliers.

Connaître la procédure de réception des produits pétroliers

Cette formation répond aux exigences des chapitres 1.3 de l'ADR.

Durée

1,00 jour(s)

7:00 heures

Public visé

Personnels en charge de la réception des produits pétroliers et gazole pour une installation de stockage et de distribution sur site.

Prérequis

Aucun prérequis n'est exigé

Accessibilité

L'APTH peut s'adapter aux différentes situations. Sécurisez votre parcours de formation en contactant notre référent handicap à l'adresse suivante: referent.handicap@apth.fr

Aptitudes / Compétences

A l'issue de la formation le stagiaire connaîtra les caractéristiques et les risques du gazole, les principaux textes réglementaires liés au transport, au stockage, aux opérations de chargement et de déchargement des produits pétroliers.

Il saura réaliser les contrôles de base sur un poste de réception et de stockage de produits pétroliers.

Et connaître la procédure de réception des produits pétroliers

Moyens et supports pédagogiques

Présentation multimédia - Exercices d'application - Expériences Théorie : 60% - pratique = 40% Livret

Encadrement

Formateur disposant d'une expérience dans le transport des marchandises dangereuses.

Evaluation des acquis

Remise d'une attestation de formation.

Délais d'accès

Aucun délais particulier n'est exigé. Le stagiaire peut s'inscrire sur la session et le lieu qui répond le mieux à ses contraintes.



Programme de formation

A- Accueil

Présentation du programme

B- Caractéristiques du gazole

Le gazole : un mélange

L'inflammabilité du gazole

Principales sources d'inflammation

C- Les spécifications du gazole

Indice de cétane

Point de trouble et limite de filtrabilité

Les principaux additifs

D- Expériences de démonstrations des dangers des produits pétroliers

Des textes pour préserver la sécurité L'ADR

Le code de l'environnement et les ICPE

Le protocole de sécurité

E- Qualité, pollution et contrôles

Le gazole et l'eau

La contamination par les microorganismes

Pollution graduelle et accidentelle

Intervention en cas de déversement accidentel

Surveillance et contrôle des équipements

Les principaux équipements

Le jaugeage

F- Exercices pratiques

Visite de contrôle d'une installation

Le jour du stage (si possible) une livraison

sera programmée par l'entreprise sur son site

Exercice de jaugeage - la pâte à eau.

G- La procédure de livraison

Les différentes phases de la procédure de réception du carburant

Répartition des tâches et des responsabilités

Les contrôles de niveau

H- La gestion des solution aqueuse d'urée à 32,5%

Caractéristiques et risques

Stockage

I- Evaluation et questions diverses

